

URBAN-WB

Equipos de recarga inteligentes



Descripción

Los equipos de pared URBAN WB se han diseñado para garantizar una solución robusta para la recarga en entornos de acceso público, capaz de resistir a las diversas condiciones ambientales y posibles actos vandálicos, ofreciendo a su vez un proceso de instalación y mantenimiento simplificado para los operadores.

Los equipos URBAN facilitan las tareas de recarga a los distintos usuarios de VE, incorporando todas las protecciones eléctricas necesarias para garantizar una plena seguridad en el interior de un cuerpo metálico de aluminio. Pueden disponer de cables tipo 1, tipo 2 o tomas Tipo 2, posibilitando la recarga en Modo 3.

La serie URBAN WB está ideada para aplicaciones complejas donde se necesite ofrecer las máximas prestaciones que exige el mercado, se precise de gestión y monitorización con control remoto o integrarse en plataformas de gestión basadas en el protocolo OCPP 1.5 o 1.6.

Aplicaciones

Los equipos URBAN WB son especialmente adecuados para todo tipo de aparcamientos de interior o intemperie. Sus aplicaciones se extienden desde plazas en vía pública, grandes superficies, aeropuertos, empresas de venta, alquiler de vehículos y aparcamientos privados, etc.

Características técnicas

Alimentación en alterna	Tensión nominal	230 V \pm 10% / 400 V \pm 10%
	Tipo de red	1P+N+PE / 3P+N+PE
	Frecuencia	50 / 60 Hz
Características Eléctricas	Corriente de entrada	64 A Según modelo
	Potencia máxima de salida (kW)	7,4 kW / 22 kW
	Corriente máx. de salida (A)	32 A por toma
	Nº de tomas	2
	Modo de carga	Modo 3
	Cable: Tipo de conector	Base tipo 2 / Tipo 1 / Tipo 2, Según modelo
Protecciones	Protección contra sobretensiones (DSP)	Transient surge protector IEC 61643-1 (Class II)(1)
	Protección Magnetotérmica (Curva de disparo)	Curva C
	Protección de sobrecorriente	MCB 40 A
	Relé de seguridad Tipo (clase)	RCD 30 mA (Tipo A)
Comunicaciones	Bus de campo	Ethernet
	Protocolo	XML, OCPP 1.5 /1.6
	Tecnología	4G
	Velocidad	10 / 100BASE TX (TCP/IP)
Características ambientales	Humedad relativa (sin condensación)	5 ... 95%
	Temperatura de almacenamiento	-20 ... 60°C
	Temperatura de trabajo	-10 ... 55°C
	Grado de protección	IP 54 / IK 10
Características mecánicas	Dimensiones	382 x 928 x 222 mm
	Peso	30 kg
	Envolvente	Aluminio y plástico ABS
	Fijación	Pared
	Ruido	< 55 dBA
Interface usuario	RFID	ISO 14443 A
	LED	Si
	Tamaño área visible display	4"
	Tipo display	LCD Alfanumérico
Prestaciones	Medida de energía	Contador (MID clase 1 EN 50470-3) Contador integrado
	Calentador climatizador	-30 ... +45 °C (Opcional)
Normas	EN 61851-1 : 2001 parte1, IEC 61000, IEC 60364-4-41, IEC 61008-1, IEC 60884-1, IEC 60529, IEC 61010, UNE-EN55011, ISO 14443A	

